

Nº
96

mercado industrial.es
punto de encuentro de la industria

COLABORACIÓN CLAVE DEL ÉXITO



www.mercadoindustrial.es info@mercadoindustrial.es

Revista de información multisectorial para la industria, maquinaria, logística, tecnología y servicios

MIDEST

2015 PARIS

EL SALÓN MUNDIAL DE TODAS LAS COMPETENCIAS EN SUBCONTRATACIÓN INDUSTRIAL



Working together!*

17 → 20 NOVIEMBRE

Paris Nord Villepinte* - Francia

* Trabajar juntos

PASE GRATUITO,
EXPOSITORES,
CONFERENCIAS Y ACTUALIDAD
DE LOS MERCADOS EN
www.midest.com



- **EVALÚE** su panel entre más de 1.700 subcontratistas procedentes de 40 países
- **DESCUBRA** las tecnologías innovadoras para una vigía y un suministro efectivos.
- **INTERCAMBIE** con sus iguales, clientes y proveedores para incrementar su rendimiento.

► **UN ESCAPARATE ÚNICO EN EUROPA DE TODAS LAS COMPETENCIAS EN SUBCONTRATACIÓN INDUSTRIAL**

Transformación de materiales / Electrónica / Acabados / Fijaciones / Servicios para la industria / Textiles técnicos

 Reed Expositions

Simultáneamente con:



TOLEXPO, el salón de los equipos de producción para el trabajo de la chapa
Para más información www.tolexpo.com



Maintenance Expo, el salón
del mantenimiento industrial

Para cualquier información visitantes: **Servicom C&M** - servicom@servicomconsulting.com - Tel.: 91.395.28.88 - Fax: 91.442.48.89

Volvemos al trabajo

Se han acabado las vacaciones de verano y entramos en la segunda etapa anual de la actividad económica e industrial. Este fenómeno, extraño en el norte europeo donde la actividad es más constante, afecta a las gentes de los países de la ribera norte del mediterráneo, que suelen aquejarse del famoso síndrome posvacacional, que afecta a las empresas locales de forma importante.

Diríamos que, cuando la actividad económica de un país se basa en el turismo, todos soñamos con tener un tiempo de vacaciones como los que disfrutaban los turistas de Alemania, Suecia o Inglaterra, por citar ejemplos. Pero no es así. Tenemos que trabajar a pleno sol para parecernos a ellos. Seamos realistas, no tenemos sus niveles de industrialización y desarrollo ni de responsabilidad social. Hay mucho camino que recorrer.

No es mala cosa eso de trabajar, pero sí lo es confundir las cosas. Debemos trabajar para vivir cómodamente, en vez de vivir para trabajar. Esta afirmación tiene sentido cuando parece que en altas instancias de la Administración están enfocando el segundo concepto como herramienta de paz social. Nos atreveríamos a decir que ésta es una clave que incide negativamente en el gran problema del paro que lastra nuestra economía.

Pedimos desde aquí una reflexión acerca del modelo de trabajo vinculado a la productividad para que incluya la autorrealización y la felicidad de las personas en su definición. A lo mejor encontramos una salida a este mal sueño.



Lino Hernández

Periodista (UAB) y editor

Índice

Entrevista:

Guillermo González Larsen , Alacat **4**

Novedades **6**

Empresas **8**

Artículo:

IoT, Zebra Technologies **14**

Éxitos de empresas **17**

Excelencia **18**

Esta publicación es posible gracias a:

NACEX

DB SCHENKER SPAIN-TIR

MIDEST
17-20 NOVEMBRE 2015 PARIS
(la NIT muestra) descripteurs de l'industrie

SIL2016
BARCELONA

D.L. Internet B-20885-2006
ISSN 2339-6148

“El XXXIII congreso de Alacat tendrá en Barcelona una agenda académica de primer nivel mundial”



Guillermo González Larsen, vice-presidente primero de Alacat

¿Puede contarnos resumidamente qué es Alacat?

Alacat es la Federación de Asociaciones Nacionales de Agentes de Carga y Operadores Logísticos Internacionales de América Latina y el Caribe. Fundada el 12 de Junio de 1982. Está compuesta por 20 países y es la suma de las asociaciones locales de cada país, que agrupan entre su miembros a agentes de carga y transitarios.

Alacat está teniendo su propio congreso en asociación con el SIL, con el soporte del Puerto de Barcelona y Puertos del Estado, el Aeropuerto, Aena y con todos los agentes para

lanzar acá su versión en el marco del SIL 2016. Esta nueva edición del congreso se celebrará en el marco del Salón Internacional de la Logística y de la Manutención, en Barcelona, del 7 al 9 de junio de 2016.

¿Cuál es la finalidad de Alacat?

Por un lado, promovemos la jerarquización de las actividades del Agente de Carga y los operadores logísticos internacionales, la defensa de los derechos e intereses de sus asociados en el marco de la más estricta ética comercial y el estricto cumplimiento de la legislación vigente. En otro orden, defendemos el interés común de sus fundadores por

el desarrollo de la carga internacional especialmente en la zona que cubre la Federación, en colaboración con las instituciones nacionales e internacionales para el mejoramiento de los transportes y en el perfeccionamiento de su infraestructura.

Además, nos esforzamos en facilitar los procesos logísticos, el comercio seguro y el desarrollo de sistemas de gestión que den soporte a las operaciones por medio de sistemas electrónicos cada vez más desarrollados y confiables.

Finalmente, la formación del personal ocupado y la generación de nuevos profesionales, es una máxima

“La formación del personal ocupado y la generación de nuevos profesionales, es una máxima constata de trabajo e interés común”





constate de trabajo e interés común.

Con ello conseguimos defender las políticas regionales e integrar y alinear, en el marco internacional, las políticas que nos ayuden en todos los términos del transporte de carga, tanto aéreo, marítimo, terrestre, por ferrocarril o multimodal, y todas las administraciones del comercio internacional, tanto aduanas las cargas de todas las aerolíneas, las navieras y todo el transporte en general.

En resumen, los objetivos centrales de la actividad de Alacat son la confiabilidad de sus procesos para los exportadores e importadores y las autoridades de control en un ámbito de competitividad creciente que aseguren la productividad de sus empresas, permitiendo mejorar día a día el comercio.

¿Qué objetivos han conseguido con la presencia en el SIL 2015?

Un objetivo importante de nuestra presencia ha sido afianzar el acuerdo

con el Sil al que llegamos el pasado año. Pero nuestro principal objetivo es abrir las puertas de Europa a través del Mediterráneo, de España en concreto, para Latinoamérica y que, a su vez, Latinoamérica sea el referente como lo es hoy día en todos los mercados naturales de comercio internacional.

Creo que Europa, España, como el resto del mundo están volcados en Latinoamérica como una punta de lanza para poder entrar y hacer nuevos negocios en freight forwarder y en comercio exterior.

¿Qué planes tiene Alacat para el próximo congreso que acaban de anunciar?

Tenemos tres objetivos, particularmente bien definidos:

El primer objetivo es crear una agenda académica de primer nivel mundial a la que invitaremos a las grandes personalidades del mundo: desde directores de aduana

de Latinoamérica o altos responsables del Comisionado de Aduanas de EE.UU., hasta representantes ministeriales de cada país, y también convocaremos a las empresas de exportación e importación y de promoción de los países latinoamericanos. La agenda contará con organismos multilaterales, para que puedan confluir y sacar conclusiones importantes, con la intención de dejar firmados acuerdos. Queremos que haya una agenda común de trabajo internacional que permita intercambiar opiniones y debatir todo tipo de temas en comercio internacional.

El segundo objetivo, como industria y como agentes de carga, es promover una agenda de negocios, de networking, en el que las personas puedan venir, entrar y conocer realmente a sus pares. Queremos que vengan a hacer citas de negocios, de trabajo y que puedan conocerse. También, en ese orden de ideas, tendremos misiones comerciales para que los asistentes puedan conocer las diferentes zonas francas, los diferentes puertos, los diferentes servicios y las diferentes modalidades de operaciones de comercio internacional que hoy tienen. Pretendemos que también podamos confluir en el tema de capacitación para todos los agentes que intervienen en el comercio internacional.

Y, por último, desde un punto de vista comercial, buscamos que los asistentes puedan encontrar aquí con proveedores y surtidores de servicios como aerolíneas de carga, compañías marítimas, puertos del mundo y cerrar negocios con organizaciones de primer nivel.

www.alacat.org



"Nos esforzamos en facilitar los procesos logísticos, el comercio seguro y el desarrollo de sistemas de gestión que den soporte a las operaciones por medio de sistemas electrónicos cada vez más desarrollados y confiables"

Nuevas enfriadoras RTWD HSE de Trane

Trane, un proveedor líder a escala mundial de servicios y soluciones industriales y de confort para interiores, nos ha informado que ofrece soluciones a aquellos propietarios de edificios de alto rendimiento que deseen lograr la máxima eficiencia estacional de sus enfriadoras de condensación por agua con el lanzamiento al mercado de la nueva enfriadora RTWD HSE con compresor de tornillo y de alto rendimiento estacional accionada mediante el variador de frecuencia (AFD, Adaptive Frequency Drive).

La enfriadora RTWD HSE de alto rendimiento estacional de Trane combina la fiabilidad de la gama RTWD con las innovadoras mejoras proporcionadas por el AFD. Esto permite reducir el consumo energético, según afirman, al incrementar la eficiencia de la enfriadora en condiciones de carga reducida y ofrece

un incremento del rendimiento energético de hasta un 20% en comparación con el de las enfriadoras con compresores de velocidad fija. Adicionalmente, el nuevo diseño elimina las corrientes de entrada, lo cual se traduce en unos costes de instalación reducidos y en una mayor fiabilidad.

Las enfriadoras RTWD están equipadas con un controlador Tracer™ CH530 digital y avanzado e incorporan algoritmos de control adaptativo Adaptive Control™ de Trane y estrategias de control patentadas que responden a diversas condiciones para mantener un funcionamiento eficiente y un tiempo de respuesta considerablemente inferior. Estos algoritmos mantienen la enfriadora en funcionamiento incluso en las condiciones más duras, en las que

otras enfriadoras se detendrían.

Ingersoll Rand mejora la calidad de vida mediante la creación de entornos confortables, sostenibles y eficaces. Es propietaria de las marcas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane

www.trane.com



Transmisores ProLine P 44000 de Knick

Knick, especialista en tecnología de medición, nos ha explicado que está introduciendo la serie de transmisores ProLine P 44000 con aislamiento para usarlos con termómetros de resistencia Pt100 en motores de alta tensión (hasta 11 kV). Los sensores aislados de supervisión de la temperatura se incorporan en cada fase del bobinado de los motores de alta tensión, que a menudo están en uso desde hace varias décadas. Las sobretensiones transitorias, los picos de tensión, así como el envejecimiento térmico y mecánico, sin embargo, pueden dar lugar a defectos de aislamiento con el tiempo, que a su vez inducirán las altas tensiones del motor en el cable del sensor.

Los transmisores de temperatura convencionales no ofrecen protección frente a tensiones tan altas, y aunque se producen solo en raras ocasiones, pueden causar daños considerables a los sistemas situados a continuación (por

debajo de ellos) y lesionar a personas. Por tanto, la norma EN 60034-1, además de "protección en condiciones normales" pide también "protección en condiciones de un solo fallo" con una segunda barrera complementaria de aislamiento suficiente. Los transmisores de temperatura, que de todos modos se requieren funcionalmente, pueden servir convenientemente como tales barreras suplementarias cuando se ajustan a las normas y están diseñados para soportar tensiones elevadas de kilovoltios.

Los transmisores de temperatura P 44000 de Knick impiden de manera fiable la transmisión de las potenciales altas tensiones de fase del motor, causadas por defectos de aislamiento en el sensor. Sigue siendo totalmente funcional incluso en condiciones de alimentación inestable y soporta temperaturas ambientales extremas de -40 °C a 85 °C.

Fundada por el ingeniero Ulrich Knick en Berlín hace más de 50 años, Knick Elektronische Messgeräte GmbH & Co. KG todavía defiende hoy la tradición de la compañía familiar. Esta empresa innovadora fabrica dispositivos de medición y supervisión para la industria química, la ingeniería de sistemas y la automatización industrial.

www.knick.com.es



www.mercadoindustrial.es

Síguenos en tu red social
favorita

¡Haz click!



¡Cada día somos más!

Una solución de Dematic para Bridgestone

Dematic, compañía especializada en desarrollo de soluciones logísticas automatizadas de almacenaje y flujo de materiales, nos ha contado, a través de fuentes autorizadas, que ha automatizado el sistema de transporte de conexión entre la líneas de producción y el almacén de neumáticos en la planta que el fabricante de neumáticos Bridgestone tiene en Burgos. La fábrica donde se encuentra el sistema de transporte es una instalación de referencia del Grupo, con más de 1.400 trabajadores en dicha planta.

El proyecto fue llevado a cabo por la filial española de Dematic en un plazo de 6 meses desde el comienzo de la implantación del proyecto hasta la puesta en producción.

La solución técnica de Dematic incluye un sistema de transporte BK10 de acumulación compuesto con 34 equipos independientes con un total de 225 metros de longitud total y con una capacidad de acumulación de más de 150 neumáticos de dimensiones diferentes (502x105mm hasta 850x350mm). Todo el sistema está integrado con el software actual que posibilita que se pueda trabajar en tiempo real y disponer de una gran cantidad de acumulación de neumáticos desde las líneas de producción hasta el almacén.

Según detallan, entre los beneficios que la implantación de los sistemas de Dematic ha supuesto para Bridgestone, destacan la disminución de errores humanos, un mejor control del stock e identificación de las piezas, así como la reducción de los costes logísticos asociados al espacio y mano de obra necesarios para la manipulación de los neumáticos hasta el almacén. Todo ello ha permitido a Bridgestone optimizar su cadena de fabricación.



www.dematic.com

www.bridgestone.es

Logística colaborativa en automoción

El Clúster de la Indústria de l'Automoció de Catalunya, CIAC, ha contado con la colaboración de Miebach Consulting para desarrollar un proyecto sobre logística que ha incluido la comprensión de la tipología y el funcionamiento de los flujos de los envases y contenedores y toda la casuística asociada (transporte, limpieza, inspección, reparación, pérdida, rotación, etc.), así como la alineación de la comunidad de proveedores instalados en Cataluña sobre la posibilidad de generar eficiencias en este ámbito. CIAC es una asociación sin ánimo de lucro, abierta a las empresas vinculadas al sector de la automoción con sede en Catalunya y con actividad de I+D+I. El propósito principal de la asociación es reforzar la competitividad de la industria del automóvil como motor de la economía catalana. El núcleo constituyente del Clúster lo integran las empresas Seat, Nissan, Gestamp, Ficosa y Doga, que en su conjunto facturan 10.000 millones de euros y dan empleo a 18.300 personas. Impulsado por el Gobierno de la Generalitat, nace con la voluntad de ampliar sus miembros con la incorporación de otras empresas y entidades del sector. CIAC quiere representar así a cerca de 500 empresas que, de forma directa o indirecta, trabajan para la automoción en Catalunya.

El proyecto, desarrollado por Miebach Consulting, ha constado de tres fases: una primera de sensibilización, una segunda de recogida y análisis de datos entre las empresas proveedoras y una última de determinación de oportunidades y posibilidades de mejora.

Una de las principales conclusiones del estudio es que existen grandes oportunidades de mejora para el sector a través de la colaboración entre empresas, compartiendo sus actividades logísticas. Específicamente, se han identificado oportunidades vía la optimización de los flujos de transporte conjuntos de suministro de contenedores. Otra de las vías es analizar posibilidades de compartir servicios de limpieza/ eliminación de etiquetas y la clasificación de envases para diferentes empresas, de forma automatizada e integrada dentro sus flujos regulares de transporte.

Según explican, estas iniciativas colaborativas permitirán una mayor eficiencia a través de la comparación de las operativas y de los espacios destinados a estas actividades, así como la mejora del estado del parque de contenedores para todos los actores de la cadena de suministro automovilística.

www.ciac.cat

www.miebach.com/es



Nacex no descuida su RSC

Desde la firma Nacex, especializada en paquetería exprés y documentación perteneciente al grupo Logista, nos explican que no han parado ni al final del verano en su agenda de RSC. Así, la Asociación de Antiguos Jugadores de Baloncesto del F.C.Barcelona, entidad que cuenta con el patrocinio de Nacex, ha sido invitada a participar en el Triangular de Baloncesto que ha tenido lugar en el Pabellón Menorca este mes de de septiembre. Jugadores veteranos del F.C.Barcelona y leyendas del Real Madrid se han medido con el tercer equipo que completó el campeonato triangular, el Dynamic Menorca Basquet. El partido fue seguido siendo por la prensa en Baleares como uno de los eventos más destacados del mes.

Pero unos días antes, San Sebastián de los Reyes acogía por tercer año consecutivo la carrera popular SanseRunin, un evento enmarcado en la celebración de las fiestas del municipio madrileño y que combina tradición y deporte en un mismo espacio. Nos detallan que cientos de corredores participaron en la iniciativa patrocinada desde la agencia Nacex de San Sebastián de los Reyes, Liberación 2000, gracias a la cual, según nos han contado, los ganadores se llevaron un estupendo lote de regalos junto a sus premios.

Asimismo, Nacex patrocina las salidas promocionales del capitán de regatas Agustí Altadill en el velero Nacex J80. para incentivar el deporte de la navegación a vela.

Y Nacex avisa de que se inicia la cuenta atrás para participar en el concurso #ganaremiNACEXpromo, en el que la tu foto más veraniega, original y divertida, en la que aparezca el logo de Nacex se llevará un lote de premios: un envío gratis de equipaje NACEXpromo, un pack Smartbox y una camiseta de Andrés Iniesta firmada por él. El plazo termina el próximo 30 de septiembre.



www.nacex.es

Digitalizan el Born Centro Cultural de Barcelona

Los escáneres de Faro, la empresa especializada en tecnología de medición 3D, captación de imágenes y realización, de la mano de su cliente en España Captae, ha realizado la digitalización de la superficie del Born Centro Cultural de Barcelona, el mayor yacimiento urbano de Europa con vestigios arquitectónicos de la ciudad desde 1714 en adelante.

Los escáneres terrestre y portátil Scanner Freestyle3D y Faro Focus3D, respectivamente, han sido combinados por Captae para el escaneo 3D de toda la superficie del antiguo mercado y la creación de una malla con texturas reales de alta resolución, con resultados altamente satisfactorios. Así, el digitalizado con el escáner láser terrestre Focus3D permi-

tió obtener un altísimo porcentaje de la superficie de todo el yacimiento. Pero había zonas de difícil acceso y complicada morfología (pozos, hornos,...) que no permitían su digitalizado completo. Las características geométricas intrínsecas del yacimiento y las particularidades del entorno requerían la tecnología Scanner Freestyle3D de Faro.

La total integración de los datos de los dos escáneres gracias al nuevo software Scene 5.4 permitió el encaje milimétrico entre el modelo del

horno y el yacimiento completo. Tras esta prueba se puede afirmar que ambos sistemas se complementan a la perfección.

www.faro.com

www.captae.com

www.elborncentrecultural.barcelona.cat



SIL2016

BARCELONA



Salón Internacional de la Logística y de la Manutención

14º Forum Mediterráneo de Logística y Transporte
5ª Cumbre Latinoamericana de Logística y Transporte

Del 7 al 9 Junio de 2016

Recinto Montjuic-Plaza España. Fira de Barcelona
Barcelona-España



Síguenos:

 SIL BARCELONA  sil.barcelona  @SILBARCELONA

www.silbcn.com



Destacada mejora en la línea de embotellado



Nicolas Feuillatte, un reconocido productor de champagne, ha elegido Emerson Industrial Automation para mejorar sus líneas de embotellado. El centro vinícola – Champagne Nicolas Feuillatte (CV-CNF) es la asociación de los principales productores de Champagne. Se compone de 80 cooperativas y representa a



más de 5.000 viticultores. Su instalación en Chouilly, en la región de Marne, es una de las plantas más automatizadas de su sector, con una plantilla de 235 personas, la mitad de los cuales están involucrados en la producción. La producción de la compañía alcanza los 23 millones de botellas al año, lo que lo convierte en uno de los productores de champagne más importantes del mundo.

Necesitaban reemplazar una serie de sistemas de accionamientos de una for-

ma gradual. El primer paso ha sido sustituir un accionamiento para el sistema transportador. Se encuentra al principio de la línea y su función es colocar las botellas vacías con una precisión extrema antes de su limpieza y llenado. Las botellas se cargan sobre un transportador de palets de 1.200 x 1.200 mm, y luego se elevan entre 4 y 12 filas (dependiendo de su tamaño) sobre un transportador perpendicular. Esta línea de embotellado funciona a una velocidad de 4.000 a 6.000 botellas por hora.

El sistema de accionamiento existente consistía en un controlador automático, un controlador de alineación, un accionamiento de velocidad variable y un motor. La solución de Emerson elimina la necesidad del controlador de alineación, reduciendo la complejidad global del sistema.

www.nicolas-feuillatte.com
www.emersonindustrial.com

Comercial Jesuman confía en SSI Schaefer

Desde SSI Schaefer nos informan que Comercial Jesuman, compañía especializada en la venta y la distribución de productos de gran consumo en Tenerife, ha confiado nuevamente en ellos para el diseño y construcción de su nuevo almacén automático a gran altura con el fin de incrementar su capacidad de almacenamiento al tiempo que mejora la eficiencia en la gestión de la media paleta y el picking de alta rotación.

Gracias al nuevo almacén a gran altura, Jesuman podrá almacenar las medias paletas en canales multiprofundidad permitiendo el picking automático de las mismas de forma individual o en parejas. Los transelevadores utilizados, dispondrán de un novedoso dispositivo tomacargas y el software WAMAS se encargará de la gestión de este nuevo sistema de almacenamiento.

El nuevo almacén automatizado dispondrá de 8.512 ubicaciones para medias paletas, de 7 niveles de almacenaje y un nivel de picking, además de 3 túneles de picking para la preparación de los productos de alta rotación ubicados en estanterías dinámicas de gravedad. El transelevador se encarga de reposicionar estas ubicaciones con europaletas. El centro de distribución consta de varias plantas operativas en altura, por lo que se ha equipado el sistema con transportadores automáticos de entradas y salida, a diferentes cotas en la parte frontal y trasera, permitiendo de esta forma la conexión del almacén con el nivel superior de las instalaciones.

Comercial Jesuman, nacido en 1976, está ubicada en Santa Cruz de Tenerife. Con más de 80 establecimientos y 1.900 empleados agrupa tres marcas de supermercados.

www.comercialjesuman.es
www.ssi-schaefer.es



Solución para el control de rodillos motorizados

Según nos han explicado desde Bihl+Wiedemann, la solución modular en IP67 de esta firma permite el control de rodillos motorizados de los principales fabricantes (Interroll, Itoh Denki, Rollex, Rulmeca) mediante comunicación AS-interface. Cada módulo permite el control de la velocidad, sentido de rotación y el paro/marcha de dos rodillos motorizados permitiendo, además, la conexión de hasta cuatro entradas digitales en función del módulo seleccionado. Con este sistema de control ya no es necesaria la utilización de la tarjeta individual en IP20 que suele estar asociada a cada rodillo motorizado.

Para la gestión de la lógica de estos módulos de control se conectan las pasarelas de AS-interface a los principales buses de campo (PROFIBUS, PROFINET, EtherCAT, CANopen, Ethernet IP, DeviceNet, Modbus TCP, CC-Link, ...) convirtiendo este sistema en un concepto totalmente abierto a cualquier PLC del mercado.

La solución de Bihl+Wiedemann también permite la conexión de los diferentes elementos de seguridad incorporando al sistema el Monitor de seguridad y convirtiendo la red estándar de AS-interface en una red AS-i Safety. En los monitores de seguridad se realiza la programación de los diferentes elementos de seguridad enviando en tiempo real el estado individual de cada uno de los elementos seguros. En el caso de que se disponga de un PLC de seguridad con comunicación de bus de campo segura (PROFIsafe, CIP Safety,...) el Monitor de seguridad no realiza ninguna gestión y envía directamente las señales de seguridad conectadas en AS-i Safety al PLC de seguridad para su gestión.



www.bihl-wiedemann.de

Michelin estará en Plataforma Central Iberum

Fuentes autorizadas por Plataforma Central Iberum nos han explicado que la conocida multinacional especializada en fabricación de neumáticos, Michelin, ha apostado por PCI para ubicar su nuevo centro de distribución logístico para España, Portugal y Andorra, que se denominará European Distribution Centre (EDC) y que dispondrá de 50.000m2 de superficie total.

Así, según señala el director general de PCI, Miguel Ángel González, *"la implantación de Michelin ha consolidado nuestro proyecto como la referencia del sector. Con este acuerdo Plataforma Central Iberum se reafirma como la mejor localización logística en el centro de la península"*.

Con el objetivo de concentrar en un único punto sus actividades de almacenaje y distribución, Michelin ha encontrado en PCI el lugar idóneo desde donde dar

servicio al todo el territorio español y portugués en menos de 24 horas.

Plataforma Central Iberum ha puesto en valor sus características relacionadas con sus excelentes comunicaciones con el entorno de la Capital, su enclave en la zona con mayor tejido productivo, demográfico y comercial, como es el sur metropolitano madrileño, así como sus vertebración norte-sur y este-oeste con toda la península, y con los puertos más importantes.

Esta implantación que es una muestra más de las importantes ventajas competitivas que ofrece este ecopoli-gono, donde ya se encuentran compañías como Toyota o Hexcel.

PCI se ha convertido en el primer área industrial sostenible a nivel nacional y uno de los pocos a nivel europeo. Un reconocimiento que le ha hecho ser beneficiario del programa LIFE+ de la UE, que otorga importantes beneficios al entorno y a las empresas allí implantadas.

www.michelin.es
www.plataformacentraliberum.com



Nueva solución BA300E para desagüe

Al diseñar la nueva bomba para la desecación y las aguas residuales BA300E, los ingenieros de BBA Pumps se han preocupado por una pequeña huella -preocupación por un medioambiente más limpio y una mayor reducción de las emisiones de CO₂- y han reducido las dimensiones del producto.

Con una longitud y una anchura de unos 3 x 1 m, la BA300E es la bomba de 12" más compacta de su clase. Con esta solución es posible la desviación temporal del desagüe en ciudades, con una interrupción mínima.

Ofrece además un gran rendimiento gracias a las siguientes características: Una capacidad de 1250 m³/h y 20 mwc, además de una excelente curva ANPA; un rodete semiabierto con un paso de sólidos no inferior a 120 x 105 mm; un cebado automático en seco gracias a la bomba de vacío MP100 (100 m³/h) y, en general, un 10 % menos de consumo de combustible que el modelo anterior.

La BA300E está equipada de serie con un panel de control LC30 fácil de usar. En la pantalla LCD se pueden leer, en nada menos que 10 idiomas diferentes, diferentes parámetros del motor de control electrónico. La velocidad de la bomba se puede aumentar o reducir con tan sólo tocar un botón. Además, el LC30 permite escoger entre un control de arranque y parada automático a través de los flotadores estándar o con un sensor de presión opcional.



www.bbapumps.com/es

Sistema de detección de gas para carretillas

Las carretillas que se utilizan para la protección contra explosiones en zonas 2 ATEX categoría 3 G (gas) requieren modificaciones de seguridad adecuadas (protección pasiva) o se debe adaptar un sistema de detección que supervise constantemente la concentración de gas en la atmósfera circundante y desconecte la carretilla de forma segura (protección activa), en caso de que se sobrepasen los límites.

Según nos han contado desde Linde MHI, sus carretillas elevadoras eléctricas con capacidad de carga de entre 1,4 y 3,5 toneladas, para utilizar en las zonas 2 ATEX ya cuentan con la opción de incluir un innovador sistema de detección de gas. El sistema recientemente certificado incorpora funciones como control de acceso, comprobaciones antes de cada turno, calibración automática y un mantenimiento fácil. Todos los datos relevantes para la seguridad, como la concentración de gas y la temperatura de funcionamiento del motor, se muestran en un display. Completan el paquete los informes, la

planificación del mantenimiento y una conexión inalámbrica a sensores de gas fijos.

Este sistema consiste en una tablet PC con protección contra explosiones, un sensor con un pequeño depósito para la mezcla de gases de ensayo y una caja de relés con controlador. La conexión inalámbrica entre los sensores de temperatura y el controlador se proporciona a través del protocolo inalámbrico ZigBee, el cual es muy resistente y seguro.

Utilizando este novedoso sistema de supervisión, presentado por Linde MHI, un gestor de operaciones puede comprobar el concepto de seguridad operativa existente de forma frecuente.

Si se utiliza de esta forma, el sistema puede evitar

que la carretilla acceda a un área en la que la concentración de gas ya haya sobrepasado los niveles admitidos. Además, las carretillas o flotas de carretillas se pueden integrar en un concepto de seguridad interdepartamental para toda la planta, con documentación diaria y supervisión de las condiciones relacionadas con la seguridad.

www.linde-mh.es



IoT permite ver todo en cualquier lugar



Daniel Dombach, director de soluciones industriales en Zebra Technologies

Durante mucho tiempo, el objetivo principal de las empresas de transporte y logística (T+L) ha sido el seguimiento de todos y cada uno los artículos durante el trayecto. A pesar de que el sector ha sido pionero en el uso tanto de tecnologías móviles como de seguimiento y localización, las empresas todavía deben conseguir la visibilidad absoluta durante el proceso de entrega. Por ejemplo, un artículo que se escanea en un camión al salir del depósito «desaparece» hasta que se vuelve a escanear en el siguiente punto de su destino. Sin embargo, el Internet de las Cosas (IoT) supone que nuestro sector está a punto, por fin, de poder realizar un seguimiento de todos los artículos, en todas partes. Primero, indicó que el 98 % de los profesionales del transporte consideran que el IoT es la iniciativa tecnológica de mayor importancia estratégica que su negocio llevará a cabo en décadas. A continuación, detalló cinco pasos para utilizar el IoT de manera que transforme las operaciones y rentabilice lo que muchos observadores llaman «la tercera revolución industrial».

El Internet de las Cosas

El Internet de las Cosas es posible gracias a la combinación de diversas tecnologías. De entre todas ellas, son tres las que destacan.

Conectividad inalámbrica: las redes móviles, Wi-Fi y Bluetooth se combinan a la perfección para proporcionar conectividad frecuente entre los sistemas empresariales y los dispositivos inteligentes en el terreno, como lectores RFID automatizados, ordenadores de mano y escáneres. En la actualidad, en los casos en los que la cobertura móvil es constante, es posible realizar el seguimiento de los artículos durante todo su trayecto. Las líneas aéreas de carga también tienen previsto instalar conexión Wi-Fi para que se pueda llevar a cabo un seguimiento de la mercancía que se transporta por vía aérea durante su recorrido.

Sensores: hoy en día existen sensores inteligentes eco-

nómicos que permiten transmitir el estado y la ubicación de la mercancía mediante el escaneado manual o la captura automatizada de datos. Estos sensores incluyen máquinas que se comunican entre sí, microchips, códigos de barras y etiquetas RFID fijadas o incrustadas en los artículos.

La nube: la informática en la nube brinda la posibilidad de procesar, almacenar y analizar de forma rentable los flujos de datos masivos originados in situ por los sensores, equipos portátiles y lectores RFID fijos y portátiles. El interés en el IoT es enorme. Las predicciones de IDC indican que la tecnología que hay detrás incrementará su valor de 1,3 miles de millones de dólares en 2013 a 3,04 billon miles de millones en 2020. Es más, nos hemos puesto en contacto con empresas de logística y transporte de todo el mundo y el 80 % afirma estar preparada para llevar a cabo los cambios necesarios para la implementación del IoT. Con tantas expectativas puestas en él, ¿está justificado tanto entusiasmo?

Beneficios del IoT

Consideramos que el IoT cuenta con el potencial para transformar diversos procesos. Por ejemplo, si podemos realizar el seguimiento de los artículos desde que salen del almacén hasta que llegan a su destino y se puede proporcionar a los clientes una hora de entrega precisa, aumentará la tasa de entregas en el primer intento. Si podemos supervisar el estado de los artículos en tiempo real podremos mejorar la gestión de la mercancía. Por ejemplo, si la mercancía son productos congelados, los sensores de los camiones pueden supervisar los cambios de temperatura y activar la unidad de refrigeración para que trabaje con mayor intensidad. Además, en caso de que se produzca un fallo en el funcionamiento, se puede alertar al conductor y enviar un mensaje a la oficina central para que adopte medidas correctoras (quizá retirar o sustituir la entrega).

Por otra parte, los datos recopilados a lo largo de la cadena de entrega garantizarán que se han cumplido los requisitos legales: horas de trabajo del conductor, forma de gestionar la mercancía, velocidades del vehículo, etc. Igualmente, las empresas tendrán una mejor visión de los artículos que hay en sus vehículos, con lo que podrán planificar y aprovechar el espacio con mayor eficacia. Más aún, los datos recopilados por los sensores durante,

por ejemplo, trayectos y rutas, ayudaría mucho a los gestores de flotas a planificar los horarios y rutas de entrega más adecuados para ahorrar tiempo y dinero.

Sin embargo, quizás más que cualquier otro, el mayor beneficio se obtendrá en las mejoras progresivas en tiempo y eficacia a lo largo de la cadena de entrega. Por ejemplo, los equipos de almacén podrán encontrar y recoger fácilmente la mercancía, se reducirá el número de llamadas de clientes para preguntar al almacén dónde están sus artículos y, por tanto, se realizarán menos llamadas entre el almacén y los conductores para preguntar lo mismo. De lo que aquí estamos hablando es de una transformación en la eficiencia. Se trata de una gran noticia, pero con una salvedad.

Como con cualquier tecnología nueva, existen riesgos asociados a su implementación. En una encuesta que la firma Forrester, en nombre de Zebra Technologies, realizó recientemente a las empresas de transporte y logística, les preguntamos cuáles eran los mayores obstáculos a la hora de adoptar dicha tecnología. Se mostraron preocupados por la privacidad y la seguridad de los datos, los costes totales, la complejidad y la relativa inmadurez de esta tecnología. Teniendo en cuenta estas opiniones, considero que hay cinco aspectos que debe considerar en estos momentos para adoptar el IoT en su negocio.



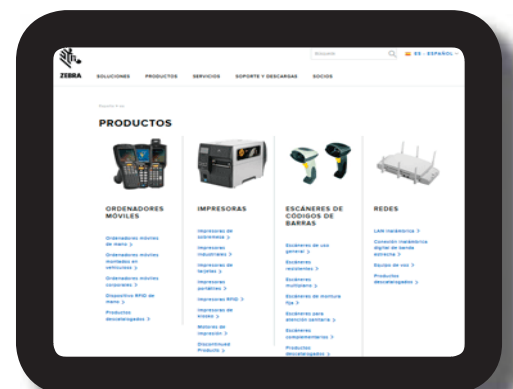
“El mayor beneficio del IoT se obtendrá en las mejoras progresivas en tiempo y eficacia a lo largo de la cadena de entrega”

Cinco pasos para adoptar el IoT

- **Revisar los procesos:** a pesar de que se trata más de una excepción que de la norma, aún nos encontramos algunos negocios de T+L que utilizan documentos de papel para coordinar sus entregas. Estos flujos de trabajo deben digitalizarse o prescindir de los documentos de papel. Para ello, se pueden utilizar sensores, ordenadores de mano, escáneres y lectores RFID fijos y portátiles que recopilen los datos automáticamente y automatizar así los procesos: desde la recepción de la mercancía hasta la prueba de entrega, pasando por la ubicación del producto, el picking, el packing y el tránsito. La integración de estas tecnologías en su negocio es la piedra angular de una estrategia de IoT.
- **Hacer de su almacén un almacén inteligente:** gracias a las nuevas tecnologías, su almacén puede resultar más inteligente, eficiente y productivo. Por ejemplo, la tecnología de baliza por Bluetooth puede ayudar a su personal a localizar de forma rápida y precisa los artículos que se deben recoger. Del mismo modo, el flujo de datos que se transmiten desde los sensores, las etiquetas RFID y los códigos de barras le permitirán tener un mayor control sobre los niveles de stock y automatizar los pedidos cuando éste se encuentre por debajo de un determinado nivel.
- **Revisar la conectividad:** la cantidad de datos que procesará a través de las redes Wi-Fi de sus almacenes aumentará notablemente. Por tanto, recomendamos que realice un estudio de su red y aumente su capacidad si es necesario. También necesitará capturar diferentes tipos de datos. Por ejemplo, el conocimiento operacional del estado de los equipos clave de su almacén puede resultar sensible desde el punto de vista comercial.
- **Conectar sus vehículos a la red:** si añade sensores a sus vehículos, podrá obtener datos valiosísimos sobre el comportamiento del conductor y el mantenimiento del vehículo. Además, los sensores le pueden brindar una actualización en tiempo real del nivel de utilización de sus vehículos y la «salud» de la mercancía para mejorar la seguridad (por ejemplo en el caso de alimentos perecederos). Las redes móviles cubren la mayoría de las principales rutas de Europa, por lo que sus camiones y sus mercancías pueden estar en constante contacto con sus sistemas de gestión.
- **Digerir gran cantidad de datos:** el IoT promete ofrecer una visión detallada y en tiempo real de todo su negocio. Es probable que para almacenar, procesar y extraer valor de dichos datos se requieran nuevos o mejorados sistemas de análisis de datos. Los sistemas basados en la nube pueden moderar los gastos y actuar como el músculo necesario para analizar las grandes cantidades de datos, algo necesario para crear un flujo de información que permita tomar mejores decisiones y mejorar el rendimiento.

Evolución en lugar de revolución

Algunos observadores hablan de una «revolución» en las capacidades de las empresas de transporte y logística, lo que sugiere la necesidad de una importante reestructuración de los procesos. Pero esto no tiene que ser necesariamente así. En muchos casos, las tecnologías existentes, desde redes inalámbricas hasta ordenadores de mano y software de gestión, se pueden reutilizar como parte de una estrategia de IoT. Y puesto que las redes inalámbricas de banda ancha son cada vez más ubicuas, se puede conseguir el IoT con mayor rapidez y con un coste más razonable de lo previsto inicialmente. De hecho, estamos seguros de que ha llegado el momento en el que podremos hacer un seguimiento de cada artículo a lo largo de toda la cadena de entrega.



Caso de automatización en el sector cárnico

Fuentes vinculadas a Rockwell Automation nos han contado que el fabricante de maquinaria de la industria alimentaria Metalquimia encargó a Automatismes Girona, S.L. (AUGI) la implementación de sistemas de control avanzado e información, para controlar y supervisar su proyecto más innovador, el Sistema QDS (Quick-Dry-Slice)

El Sistema QDS de Metalquimia es un proceso de producción en el que, después de un estufaje previo, las lonchas de embutido congeladas son sometidas a un secado rápido a temperatura y humedad controladas. En palabras de Pere Canadell, responsable de Automatización de Metalquimia: *“se trata de una línea automatizada donde se parte de la barra de producto congelada, la cual se lonchea, pasa por un espacio de secado y luego se coloca en paquetes perfectamente superpuestos y listos para la venta”*. Este innovador proceso permite reducir drásticamente los tiempos totales de procesamiento, simplificar la producción y obtener una mejora significativa de la eficiencia energética.

El sistema cuenta con diversos componentes integrados como una lonchadora, varias cintas de transporte, acumuladores de bandejas, túneles de secado con control de climatización y empaquetadoras. AUGI se encargó de desarrollar el control automatizado e integrado de toda la maquinaria. *“En el proceso había varios aspectos complejos a los que hemos tenido que hacer frente. Por un lado, teníamos que controlar muy bien el proceso de secado, lo que requiere una óptima gestión de la climatización”*, ha explicado Canadell. Por otra parte, continúa, *“también era importante el tema de la superposición del producto para conformar unas bandejas atractivas, así como la trazabilidad, porque se hace un seguimiento mediante RFID de todas ellas”*. Esto permite reducir tiempos y costes, puesto que permite leer a la vez una gran cantidad de artículos y no es necesaria una línea de visión entre las etiquetas y el lector. Por último, la utilización de muchos movimientos a base de control de ejes, motores, variadores, sincronismos, levas y servomotores para colocar perfectamente las lonchas y ponerlas en mosaicos bien hechos.

Para abordar todas estas consideraciones, tanto Metalquimia como AUGI decidieron confiar en Rockwell Automation.

www.rockwellautomation.com
www.metalquimia.com



Palletways suma a su red Bulgaria y Rumanía

Según nos han explicado fuentes vinculadas a al Grupo Palletways, la reciente incorporación de Bulgaria y Rumanía, consolida a la red de como la más extensa de toda Europa, sumando actualmente 20 países y reforzando así, según afirman, su posicionamiento de liderazgo en el mercado de la distribución express de mercancía paletizada en el continente europeo.

Rachael Alpha, directora gerente de Palletways Europa GmbH, señala: *“Desde su integración en la UE en 2007, Rumanía y Bulgaria se han convertido en importantes zonas para la distribución de mercancía paletizada. Naturalmente, vimos esta región como el siguiente paso lógico en nuestros servicios paneuropeos”*. *“Además -añade- somos la única red europea de este sector que tiene la capacidad suficiente para dar cobertura a tantos países. Nuestros nuevos servicios, así como la continua búsqueda de la innovación, se traducen en claros beneficios para nuestros clientes, quienes encontrarán en Palletways al mejor socio para sus necesidades en el transporte de mercancía paletizada”*

El Grupo Palletways cuenta con una red de más de 400 miembros repartida por toda Europa, que está compuesta por compañías de transporte y logística independientes que operan en 12 hubs y en 20 países, incluyendo Austria, Bélgica, Bulgaria, República Checa, Dinamarca, Estonia, Francia, Alemania, Italia, Letonia, Lituania, Luxemburgo, Holanda, Polonia, Portugal, Irlanda, Rumanía, España, Eslovaquia y el Reino Unido. Entre sus próximos objetivos está aumentar su presencia geográfica en Hungría, Suiza y los países escandinavos.

www.palletways.com



VOSS Fluid GmbH apuesta por la formación

Los componentes de unión de tubos en la hidráulica estacionaria y móvil son piezas constructivas relevantes para la seguridad. Los conocimientos teóricos y prácticos fundados sobre su aplicación son la condición básica para instaladores, mantenedores y maestros mantenedores y para los técnicos de las áreas construcción, desarrollo y aseguramiento de calidad.

Exactamente para estos grupos de usuarios, el especialista en tecnología de unión VOSS Fluid ofrece un programa de servicio y capacitación altamente individualizado. Los jefes de las capacitaciones de VOSS Fluid adaptan los contenidos de los cursos específicamente a los requerimientos, deseos y exigencias de los participantes. Con resultados notorios: menos fallas, fugas y reclamos y un mejor manejo constituyen el enfoque principal de las capacitaciones de los instaladores.

Según el enfoque específico de la capacitación, los mantenedores y constructores adquieren una visión fundada del mercado, estudian las normas, disposiciones y posibilidades de uso de los sistemas y reciben información sobre las estructuras de costos. Todos los cursos terminan con la entrega de un certificado. Adicionalmente, los usuarios tienen la posibilidad de que se les revisen los equipos de premontaje, las herramientas y los medios auxiliares existentes. Así, la capacitación y cualificación del personal de servicios al cliente es un pilar fundamental de la asesoría de aplicaciones VOSS.

VOSS Fluid GmbH es una empresa líder a nivel internacional en el área de la tecnología de unión hidráulica. La empresa tiene su sede principal en Wipperfurth y, con sus 400 empleados, es parte de VOSS Holding. El portafolio de productos abarca uniones de tubos para la hidráulica estacionaria y móvil, entre ellos, racores con anillo cortante, sistemas de modificación de tubos y uniones de brida.



www.voss.de

Tecnología de vacío para Hyperloop

Oerlikon Leybold Vacuum, empresa pionera en soluciones de vacío con sede en Colonia, nos ha informado sobre su colaboración con su experiencia en soluciones con tecnología de vacío a uno de los proyectos de transporte más exigentes del futuro. El visionario alemán-americano Dirk Ahlborn, CEO de Hyperloop Transport Technologies, se ha fijado el objetivo de hacer de la idea aparentemente utópica del fundador de Tesla, Elon Musk se haga realidad: Desde 2018 en adelante, las personas deben viajar con velocidad de la aeronave a través de un sistema de tubos de presión reducida.

Antes de cualquier aplicación, sin embargo, se requiere una gran cantidad de pruebas y cálculos para las condiciones de vacío, antes de que la pista Hyperloop se construya en Quay Valley, California a partir de 2016, el transporte de los habitantes de esta ciudad conceptual. La pista será un túnel de ocho kilómetros y contará con equipos de bombeo de Oerlikon Leybold Vacuum.

La selección de un sistema de aspiración adecuado para un proyecto de este tipo es esencial tanto para el establecimiento de la pista de pruebas, sino también para su uso permanente posterior. Durante la operación, los factores de seguridad, facilidad de mantenimiento, costos de operación y sostenibilidad son parámetros importantes que deben tenerse en cuenta. La consideración cuidadosa de estos temas en el diseño y desarrollo de productos son una parte integral de la gestión de proyectos para Oerlikon Leybold Vacuum. Las experiencias obtenidas a partir de una variedad de proyectos de investigación a largo plazo contribuyen a evaluar el nivel de vacío óptimo necesario.

Por otra parte, la experiencia acumulada en soluciones de vacío de 165 años se puso a la tarea: Para los tiempos de bombeo de salida, los requerimientos de energía y la configuración recomendada, Oerlikon Leybold Vacuum ya ha realizado simulaciones con resultados positivos.

www.oerlikon.com/leyboldvacuum/spain/es/





Hay cosas que no pueden esperar

Con **NACEX**, esto no ocurre. Porque le garantizamos la máxima seguridad, fiabilidad y puntualidad de entrega en sus envíos.



- Antes de las **8:30 h**
- Antes de las **10 h**
- Antes de las **12 h**

La satisfacción de nuestros clientes **es nuestra prioridad.**

900 100 000
www.nacex.es

NACEX

Estamos creando una red



www.mercadoindustrial.es



www.corempresa.com



www.talentoynegocio.com

Suscríbete y participa en
tus publicaciones online

Entra en
www.mibizpress.com